

AOTECH

ADVANCED OPTICAL TECHNOLOGIES S.L.



PRESENTACIÓN

Origen

- Spin-off del Grupo de Fotónica Aplicada, APG (Universidad del País Vasco).

Misión de la compañía

- Aplicación de soluciones fotónicas a todo tipo de procesos industriales.

Tecnología propia

- Sistema de monitorización de los álabes → Turbinas, compresores, ventiladores, etc.
- Integración de sensores basados en espectroscopía en el sector de alimentación.
- Desarrollo de biosensores para el sector de la alimentación y médico.

DIGITALIZACIÓN EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

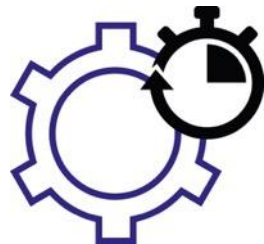
- ✓ Datos mediante instrumentación avanzada.
- ✓ Información útil.
- ✓ Ajuste de la producción en tiempo real y mejora de la gestión.



OBJETIVOS:

✓ Eficiencia

Reducción de los costes de producción, los residuos y el reprocesamiento; optimización de los recursos.



✓ Calidad

Garantía de calidad, homogeneidad, satisfacción y fidelidad de los clientes.



✓ Trazabilidad

Garantía de origen y características de la materia prima y detección de productos adulterados. Seguridad.



Plataforma AONIR



- ❑ Sensores basados en NIRS para la caracterización en línea y tiempo real de la producción alimentaria.
- ❑ 1 Dispositivo único → 2 versiones (C/NC).
- ❑ Envío de datos finales a PLC/SCADA/ IoT.
- ❑ Servicio de desarrollo y mantenimiento de la calibración.



Características

- ❑ Memoria de solicitud “sencilla” en comparación con H2020 → ¿consultora?
- ❑ Rapidez en la evaluación (2-3 meses)
- ❑ Corta duración → 6-12 meses
- ❑ Menores presupuestos que otras convocatorias: AOTECH (2020-2023) → 149 k€
- ❑ Altas probabilidad de éxito → 11/16 (70%)
- ❑ Fácil justificación → Técnica → entregables, pero guardar facturas, partes horarios, etc.
- ❑ Altas intensidades de subvención (normalmente 100%) sin avales
- ❑ Normalmente varios pagos según avanza el proyecto
- ❑ Presentación individual o pequeño consorcio (2-3 PYMEs)
- ❑ I+D, servicios, asesoría, aceleración, etc.



Aspectos importantes para tener éxito

Preparar la solicitud con tiempo suficiente:

- Tener un partner de antemano.
- Continuidad de un estudio de viabilidad.
- Desarrollar un buen proyecto con todos los actores relevantes.

- Temática de la convocatoria.
- Ajustarse a los TRL que se indican.
- **INGLÉS**

- Leer bien toda la documentación disponible y asistir a los webinar.
- Enfocar bien los objetivos que persigue la convocatoria.
- Cumplir todos los requisitos → restricciones geográficas, clúster, partners (nº, tipo, ...)

B-RESILIENT. FBRM: *Fungi-based By-products revalorization with real time monitoring.*

Duración del proyecto: 03/10/2023 – 02/10/2024

Objetivo

“Conseguir que las PYMEs productoras o procesadoras de alimentos sean más resilientes mediante la valorización de biomasa mediante la digitalización”.

Innomy

Producción de proteína alternativa en base a la fermentación de subproductos alimentarios utilizando hongos (bagazo de cerveza, cascarilla de arroz, etc.).

AOTECH

Monitorización en tiempo real del proceso de fermentación y comprobación de la calidad del producto final mediante la medida del % grasa, proteína, fibra y almidón.

B-RESILIENT. FBRM: *Fungi-based By-products revalorization with real time monitoring.*

Criterios de evaluación

Excelencia técnica-viabilidad e impacto.

Financiación obtenida 27k€/socio

Costes elegibles

personal, subcontrataciones, viajes,
consumibles, amortizaciones, etc.

Condiciones de participación

PYME → Pertener a un clúster determinado.

Individual o en consorcio → Cross-sectorial (proveedores de soluciones digitales o tecnología de procesos).

Pagos

50% al inicio.

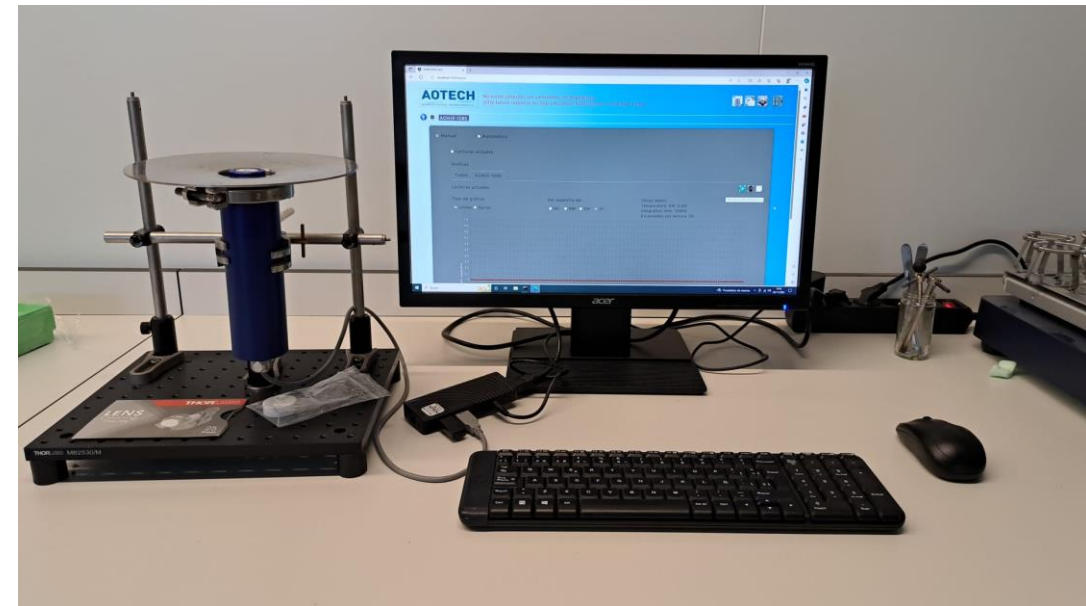
50% al validar la justificación técnica.

B-RESILIENT. FBRM: *Fungi-based By-products revalorization with real time monitoring.*

TRL 5 al final del proyecto

Difusión del proyecto y resultados

Segunda convocatoria abierta



BResilient



Funded by
the European Union

"This project has received funding from the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under grant agreement No. 101074621 B- Resilient"

GREEN SME. RT-MonCheBa: *Feasibility study for real-time monitoring of chemical baths.*

Estudio de viabilidad. Duración del proyecto: 01/12/2023 – 31/05/2024

Objetivo

“Apoyar a las PYMEs manufactureras en la adopción de tecnologías avanzadas para ser más eficientes y sostenibles”

Mirvat

Optimización del control de baños químicos empleados en tratamiento superficiales → *reducción de residuos y defectos en piezas.*

AOTECH

Monitorización en tiempo real del estado de los baños mediante espectroscopía.

GREEN SME. RT-MonCheBa: *Feasibility study for real-time monitoring of chemical baths.*

Criterios de evaluación

Excelencia, impacto e implementación.

Financiación obtenida

10k€ PYME 25K€ Partner tecnológico

Pagos

50% tras valoración positiva a mitad del proyecto

50% al validar la justificación técnica final.

Condiciones de participación

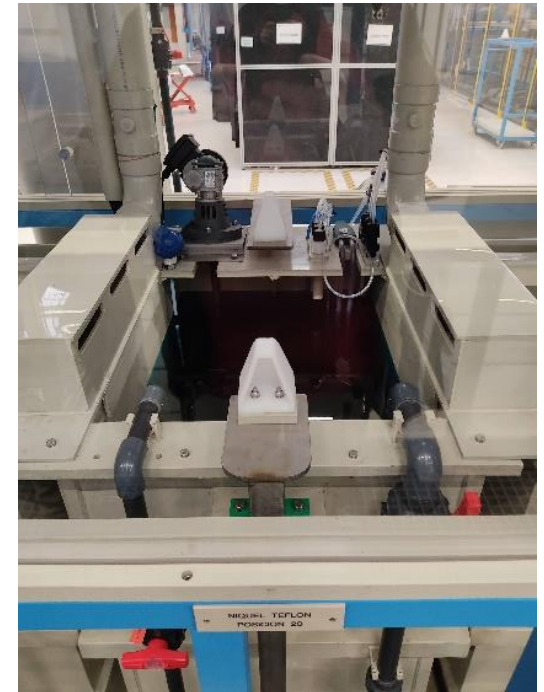
- PYME → realizar una evaluación del estado inicial respecto a la sostenibilidad (SAT) y elaborar un plan de acción (ASAP) para mejorar.
- Proveedor tecnológico → realizar una formación para acreditarse.
- En consorcio → Proveedor tecnológico como coordinador.

GREEN SME. RT-MonCheBa: *Feasibility study for real-time monitoring of chemical baths.*

Firma digital

Difusión del proyecto y resultados

Segunda convocatoria



Funded by
the European Union

"This project has received funding from the European Union's Horizon Europe research and innovation programme under Grant Agreement No. 101058613". Views and opinions expressed are however those of the author(s) only and do not necessarily reflect those of the European Union. Neither the European Union nor the European Health and Digital Executive Agency (HADEA) can be held responsible for them.

Experts on optical sensors technology

AOTECH

ADVANCED OPTICAL TECHNOLOGIES S.L.

Iker García Esteban-Barcina

igarcia@aotech.es

+34 621.004.487